

**物资安全数据表(MSDS)**

修订日期: 2015.5.30

产品名称: 免清洗高铅锡膏

供应商 : 上海华庆焊材技术有限公司

电话 : 86-21-62848034

致用户: 此物资安全数据表包含重要的环境、健康和毒性信息。请确认使用本产品的人员了解这些信息。

**H.M.I.S.级别: 健康(HEALTH)=1 燃烧性(FLAMMABILITY)= 1 活性(REACTIVITY)=1****第一部分—产品辨识**

通 称: 焊锡膏 (Solder Paste)

化学分类: 金属膏类

CAS 编号: 无

化学名称: 无

**第二部分—成份资料**

成份	CAS 编号	重量比	OSHA PEL	ACGIH TLV
Sn 锡	7440-31-5	3-10%	2.0mg/M <sup>3</sup>	2.0mg/M <sup>3</sup>
Pb 铅	7439-92-1	80-90%	0.1mg/M <sup>3</sup>	0.15mg/M <sup>3</sup>
Ag 银	7449-22-4	0-5%	0.1mg/M <sup>3</sup>	0.15mg/M <sup>3</sup>
混合醚	--	3-7%	400mg/M <sup>3</sup>	400mg/M <sup>3</sup>
松香	65997-06-0	3-7%	20mg/M <sup>3</sup>	20mg/M <sup>3</sup>

**第三部分—健康危害**

主要危害途径: 烟气吸入, 吞食, 接触皮肤、眼睛。

过度暴露症状: 无可利用资料。

过度暴露引起的医学状况: 无可利用资料。

致癌或潜在致癌成份: 未知。

**第四部分—急救措施**

紧急救助程序

眼睛: 用清水冲洗 10 分钟, 咨询医生。

皮肤: 用清水彻底冲洗。

吸入: 移至通风处或给予氧气, 咨询医生。

吞食: 立即就医。

### 第五部分—火和爆炸危害数据

闪点：助剂>140°C

金属：无

易燃限制：无

灭火材料及方式：使用适合金属火情的专门化学粉末，如干沙、白云石、石墨、苏打粉末。不要将水直接浇于正在燃烧或熔化的金属上。可用水为容器降温。

自燃温度：无

灭火注意事项：避免吸入烟气，使用防护用具。

非常规火和爆炸危害：未知。

### 第六部分—泄漏事故措施

金属溅出后的处置步骤：穿戴安全眼睛和手套，增强通风。收集溅出的金属。

### 第七部分—使用和存储

存储要求：存储于低温和低湿的环境中。

使用防护：使用者应穿戴防护手套和眼睛。焊接应在良好通风环境中进行。

其它防护：保证铅、银的烟气浓度低于 OSHA 的允许暴露限制值。

### 第八部分—接触控制/个体防护

呼吸保护 (类型)：半面罩

通风：是

机械：可选

眼睛保护：安全目镜

防护手套：橡皮手套

其它保护用具：工作服

工业卫生措施：使用时穿戴保护用具，使用后洗手。

### 第九部分—物理化学特性

沸点：无

比重 (水=1)：7.7~9.0

蒸汽压(mm Hg)：无

挥发物比例 (按体积)：无

蒸汽密度(空气=1)：无

蒸发速率：无

熔点：290°C

水中的溶解性：微量

水中的活性：无

外观和气味：膏状，淡溶剂味

### 第十部分—稳定性和反应

稳定性：稳定

反应物 (避免接触)：过氧化物，强氧化剂，强还原剂，酸，强碱，潮气

分解有害产物：未定

有害聚合物：未定

### 第十一部分—毒性信息

急性中毒：可能引起虚弱、失眠、血压增高、头痛和关节痛症状。属于低毒性。

刺激性-眼睛：可能引起结膜刺痛、角膜损伤和虹膜炎。

刺激性-皮肤：可能引起皮肤刺痛。

接触皮肤：无明显通过皮肤吸收情况。  
慢性毒性/致癌性：可能破坏造血、神经、泌尿和生殖系统。  
人体毒性：吸入会引起呼吸系统过敏。

#### **第十二部分—生态学资料**

无可用信息。

#### **第十三部分—废弃物处理**

废弃物处理方法：请依据当地法规处理废弃的锡膏。

#### **第十四部分—运输信息**

运输名称：非危险品  
编识名称：无  
标签要求：无

危险等级：无  
包装规定：无

#### **第十五部分—法规信息**

无特殊限制

#### **第十六部分—其它信息**

无

声明：用户应自行负责判断本资料信息的适宜性或用户的使用目的。虽然在准备此资料时已足够谨慎，但此资料的准确性和适宜性不对用户的使用或使用结果负责或提供保证。